

# KEPLER 4 - 2017 KOMBINIERTES

**Das kombinierte Programm zur Kalibrierung und Zertifizierung von Drehmomentwerkzeugen gemäß BS EN ISO 6789:2017, BS EN ISO 6789:2003 oder Ihren betriebseigenen Standards sowie zur Übersicht über jedes einzelne Werkzeug.**



Kepler 4 basiert auf einer neuen Werksauftragdatenbank, in der Kunde, Werkzeug, Modell, Messwert & Zertifikat vereint werden.

## HAUPTMERKMALE - KONFORMITÄT

- Erfüllung von BS EN ISO 6789:2017 Teil 1, wodurch mittlere Abweichung und Mittelwert für jede Einstellung automatisch berechnet werden können.
- Errechnung der Abweichung für jeden Messwert und Anzeige durch Farbe, ob der Messwert innerhalb der Toleranz für den gewählten Standard liegt.

## HAUPTMERKMALE - KALIBRIERUNG

- Erfüllung von BS EN ISO 6789:2017 Teil 2, wodurch unter Verwendung neuer Formeln die mittlere Abweichung & kombinierte Unsicherheit jedes Messwertsatzes für jedes Drehmomentwerkzeug automatisch berechnet werden können.
- Kalibriert sowohl Innenvierkant- als auch Innensechskantschlüssel.
- Volle Rückverfolgung von Kalibrierungsleistung und vorheriger Kalibrierung von Werkzeugen. Erstellung eines Berichts, der Werkzeuge, die kalibriert werden müssen, auflistet.
- Möglichkeit zur Berechnung von durchschnittlichen Unsicherheitswerten Bod, Bint und BI für die letzten 10 kalibrierten Werkzeuge des selben Modells.
- Möglichkeit zur Farbkennung der Kalibrierung, Anwendung von Farbindikatoren auf die Ergebnisse, um anzuzeigen, ob die Abweichung innerhalb der Toleranz für den Werkzeugtyp entsprechend der Definition in ISO 6789:2017 Teil 1 liegt. Dies kann zudem auf gedruckten Berichten angezeigt werden.

## GEMEINSAME HAUPTMERKMERKMALE SIND

- Leistungsstarke Suchfunktion, die das einfache Auffinden von historischen Kalibrierungs- und Konformitätszertifikaten durch Suche nach Kunde, Werkzeug oder Model, Werksauftragsnummer oder Zertifikatsnummer ermöglicht.
- Problemlose Erstellung von angepassten Vorlagen für Zertifikate, Berichte und Label. Automatische oder manuelle Zertifikatnummerierung.
- Option zum Betrieb in 6789:2003, um schrittweisen Übergang auf 6789:2017 zu ermöglichen.
- Werkzeugleistungs- & Dateneingabe über COM-Port und Tastatur. Option für Barcode-Direkteingabe.
- Eine Funktion ‚Verschiedene Werkzeuge‘, die Speicherung von nicht auf Drehmoment bezogener Information zur Verwendung in der Aufzeichnung der Kalibrierung verschiedener Werkzeuge ermöglicht und Berichte über überfällige Werkzeuge und Deckblätter für Zertifikate erstellt.
- Exportieren von Ergebnisdaten als CSV-Datei zwecks Verwendung in anderen Programmen.

## WEITERE MERKMALE SIND U.A.

- Alle Zertifikatsdruckdetails werden aufgezeichnet. Ermöglicht exakte Faksimilereproduktion, was volle Rückverfolgbarkeit gewährleistet.
- Mehrfache Operator-Benutzerkonten für User, Maintainer & Administrators (mit Passwörtern).
- Cloning-Möglichkeit beschleunigt mehrfache Werkzeugdateneingabe.
- Import und Export von Berichten in Text- oder Tabellenformate für effizienteres Datenbank-Backup.
- Datenbanken können von Kepler 3, 2002 und 2000 konvertiert werden, was schnelleren Start-Up für vorherige Kunden ermöglicht.
- Datenbanken können vor Ort oder für effizienteres Backup auf einem Server gespeichert werden.
- Mehrfache Übersetzungen verfügbar, einschließlich der Möglichkeit zur Erstellung Ihrer eigenen Übersetzung.
- Datenausgabe und Berichterstellung werden von jeglicher Kombination guter und toleranzüberschreitender Werkzeuge sortiert und gefiltert.
- Umfassendes User-Handbuch.
- Kostenlose Vorführung und 6 Monate volle Unterstützung beim Kauf miteingeschlossen.

## SYSTEMERFORDERNISSE:

Mindestbildschirmauflösung: 1280x768.

Die Software ist eine .NET-Applikation unter Verwendung einer SQL-Datenbank.

Mindestsystem: i5 Prozessor oder Entsprechung, 4GB RAM, Onboard-Grafik. Tastatur & Mausschnittstelle.

The screenshot displays the software interface for calibration and measurement. It includes a 'Regular Readings' table, a 'Calibration Instrument and Lab Settings' screen with a list of instruments and their descriptions, and a 'Reading Details' screen with a table of readings and settings.

Setting	Setting 1	Setting 2	Setting 3
Setting:	10.000 N.m	30.000 N.m	50.000 N.m
Reading 1:	10.000	30.000	50.000
Reading 2:	10.000	30.000	50.000
Reading 3:	10.000	30.000	50.000
Reading 4:	10.000	30.000	50.000
Reading 5:	10.000	30.000	50.000

Instrument	Description
INS110	Instruction Description 10
INS111	Instruction Description 11
INS112	Instruction Description 12
INS113	Instruction Description 13
INS114	Instruction Description 14
INS115	Instruction Description 15

Tool Type/Class	Setting	Setting 1	Setting 2	Setting 3
Type: 2A	20%	60%	100%	
Clockwise	10.000 N.m	30.000 N.m	50.000 N.m	
Reading 1:	Heading	all	Heading	all
2:	10.000	0.000%	30.000	0.000%
3:	10.000	0.000%	30.000	0.000%
4:	10.000	0.000%	30.000	0.000%
5:	10.000	0.000%	30.000	0.000%

*Haftungsausschluss: Es ist möglich, dass dieses Datenblatt nicht der aktuellsten Version der Software entspricht. Weitere Information finden Sie auf unserer Website: [www.awstorque.co.uk](http://www.awstorque.co.uk).*

## EBENFALLS ERHÄLTICH ALS SEPARATE VERSIONEN: KONFORMITÄT UND KALIBRIERUNG

Advanced Data & Measurement Systems ist ein Handelsname und Eigentum von Advanced Witness Systems Ltd © 2022

### LIEFERANTENINFORMATION

Advanced Witness Systems Ltd  
Unit 8  
Beaumont Business Centre  
Beaumont Close  
Banbury  
OX16 1TN  
Tel: +44 (0)1295 266939  
E-Mail: [sales@awstorque.co.uk](mailto:sales@awstorque.co.uk)

### LIEFERANTENINFORMATION